

ПРАВИЛНИК

о условима за добијање знака произвођача предмета од драгоцених метала, као и знака увозника и знака заступника

(„Службени гласник РС”, бр. 13/22 и 6/23)

Члан 1.

Овим правилником прописује се опрема и изглед радних просторија које морају да поседују произвођачи предмета од драгоцених метала (у даљем тексту: произвођач), опрема и изглед радних просторија које морају да поседују увозници предмета од драгоцених метала (у даљем тексту: увозник) и заступници који заступају страног произвођача предмета од драгоцених метала на тржишту Републике Србије (у даљем тексту: заступник), као и садржина и образац захтева за добијање знака произвођача, знака увозника, односно заступника.

Члан 2.

Опрема коју произвођач мора да поседује обухвата:

- 1) одговарајуће референтне пробне игле;
- 2) пробни камен;
- 3) одговарајуће пробне киселине, и то за легуру и финоћу драгоценог метала од ког производи предмете од драгоцених метала;
- 4) помоћни прибор (средства за чишћење пробног камена, бадемово или ланено уље за премазивање пробног камена и папир за упијање киселине);
- 5) не аутоматску вагу класе тачности II, чије минимално мерење није веће од 0,5 g и која је оверена важећим државним жигом или има сертификат о усаглашености;
- 6) опрему за означавање предмета од драгоцених метала;
- 7) лупу помоћу које се ознаке и жигови могу јасно видети и разликовати;
- 8) радни златарски сто;
- 9) полир машину са додацима за полирање;
- 10) ручни мотор за обраду накита са одговарајућим наставцима за обраду;
- 11) ултрасоничну кадицу;
- 12) клешта, пинцете, турпије, као и одговарајући прибор за сечење;
- 13) слику државних жигова којима се потврђује усаглашеност предмета од драгоцених метала са прописаним захтевима.

Члан 3.

Референтне пробне игле из члана 2. тачка 1) овог правилника, у зависности од легуре и финоће драгоценог метала од кога произвођач производи предмете од драгоцених метала, морају да:

- 1) су израђене од одговарајуће легуре драгоценог метала;
- 2) имају одговарајући степен финоће са дозвољеним одступањем до + 0,5/1000;
- 3) су жигосане одговарајућим државним жигом.

Члан 4.

Произвођач који машински израђује предмете од драгоцених метала, поред опреме из члана 2. овог правилника, мора да поседује:

- 1) опрему за топљење (бренер са боцом за гас или пећ, као и посуда за топљење са машицама и калуп);
- 2) систем, односно уређај за одвод штетних пара (нпр. дигестор, хауба са вентилатором, аспиратор и сл.), који се налази изнад места настанка штетних пара;
- 3) машину за ваљање и извлачење са одговарајућим алатом;
- 4) пресу са одговарајућим алатом или компјутерски контролисан уређај са одговарајућим софтвером за обраду легуре (просецање, гравирање и др.).

Произвођач који ливењем израђује предмете од драгоцених метала, поред опреме из члана 2. овог правилника, мора да поседује:

- 1) бризгалицу за восак;
- 2) уређај за вулканизацију гуме;
- 3) пећ за печење гипса;
- 4) опрему за топљење и ливење.

Уместо уређаја наведених у ставу 1. тач. 1) и 2) овог члана, произвођач може поседовати 3D штампач за израду модела са одговарајућом потребном опремом.

Члан 5.

Опрема из чл. 2. и 4. овог правилника мора да буде исправна, у стању функционисања и припремљена за рад.

Опрема из члана 2. тач. 5), 8) и 9) овог правилника, као и опрема из члана 4. овог правилника означава се серијским бројем произвођача опреме и/или инвентарским бројем произвођача, који треба да буде видљив, читљив и неизбрисив.

Ознака из става 2. овог члана треба да буде утиснута на опрему на коју је могуће утиснути је и трајно сачувати, а да се при том не проузрокује

оштећење опреме или може бити утиснута на плочицу која је стављена на опрему и која је предвиђена за ту намену.

Опрема на коју се не може утиснути ознака из става 2. овог члана означава се отискивањем ознаке бојом која се не може избрисати.

Члан 6.

Опрема коју мора да поседује увозник, као и заступник обухвата:

- 1) не аутоматску вагу класе тачности II, чије минимално мерење није веће од 0,5 g и која је оверена важећим државним жигом или има сертификат о усаглашености;
- 2) опрему за означавање предмета од драгоцених метала;
- 3) лупу помоћу које се ознаке и жигови могу јасно видети и разликовати;
- 4) слику државних жигова којима се потврђује усаглашеност предмета од драгоцених метала са прописаним захтевима.

Опрема из става 1. тачка 1) овог члана означава се серијским бројем произвођача опреме и/или инвентарским бројем увозника, односно заступника.

Члан 7.

Радне просторије произвођача морају испуњавати услове у погледу техничке опремљености, заштите на раду и заштите животне средине, као и да буду довољно простране за смештај потребне опреме.

Под радним просторијама произвођача подразумева се производни и продајни простор.

Уколико су продајни и производни простор смештени у истој радној просторији, ти простори се одвајају одговарајућом непокретном преградом која омогућава њихову јасну одвојеност, као и јасну одвојеност од простора у коме се обавља нека друга делатност.

Уколико су продајни и производни простор смештени у различитим радним просторијама, које нису на истој адреси, опрема коју произвођач мора да поседује у сваком продајном простору обухвата опрему из члана 2. тач. 5), 7) и **13***) овог правилника.

*Службени гласник РС, број 6/2023

Члан 8.

Радне просторије увозника и заступника морају испуњавати услове у погледу техничке опремљености, заштите на раду и заштите животне средине.

Уколико су продајни и магацински простор у истој радној просторији, ти простори се одвајају одговарајућом непокретном преградом која омогућава њихову јасну одвојеност.

Члан 9.

Произвођач подноси захтев за добијање знака произвођача у писаној форми. Захтев из става 1. овог члана садржи нарочито податке о:

- 1) пословном имену и седишту, као и о организационој структури, односно имену и адреси предузетника;
- 2) особи за контакт (име и презиме и број телефона);
- 3) месту и адреси производног простора;
- 4) месту и адреси продајног простора;
- 5) матичном броју и пореском идентификационом броју;
- 6) врсти и степену финоће легуре драгоцених метала од којих ће се производити предмети од драгоцених метала;
- 7) писму којим жели да се одреде слова знака произвођача.

Уз захтев из става 1. овог члана подноси се списак опреме који за опрему из члана 5. став 2. овог правилника садржи серијски број произвођача опреме и/или инвентарски број произвођача, као и доказ о плаћеној републичкој административној такси у складу са законом.

Члан 10.

Увозник, односно заступник подноси захтев за добијање знака увозника, односно заступника у писаној форми.

Захтев из става 1. овог члана садржи нарочито податке о:

- 1) пословном имену и седишту, као и о организационој структури, односно имену и адреси предузетника;
- 2) особи за контакт (име и презиме и број телефона);
- 3) матичном броју и пореском идентификационом броју;
- 4) овлашћењу за заступање, уколико је примењиво;
- 5) писму којим жели да се одреде слова знака увозника, односно заступника.

Уз захтев из става 1. овог члана подносе се овлашћење за заступање преведено на српски језик од стране овлашћеног судског тумача, списак опреме који за опрему из члана 6. став 1. тачка 1) овог правилника садржи серијски број произвођача опреме и/или инвентарски број увозника, као и доказ о плаћеној републичкој административној такси у складу са законом.

Произвођач који има важеће решење о знаку произвођача, а који подноси захтев за знак увозника, или знак заступника, уз захтев из става 1. овог члана подноси овлашћење за заступање преведено на српски језик од стране овлашћеног судског тумача, као и доказ о плаћеној републичкој административној такси у складу са законом.

Члан 11.

Захтев за добијање знака произвођача подноси се на Обрасцу ЗЗП, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Захтев за добијање знака увозника, односно заступника подноси се на Обрасцу ЗЗУ/З, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Члан 12.

Даном почетка примене овог правилника, престаје да важи Правилник о условима за добијање знака произвођача предмета од драгоцених метала, као и знака увозника односно заступника („Службени гласник РС”, број 7/13).

Члан 13.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику Републике Србије”, а почиње да се примењује од 1. фебруара 2023. године.

Образац ЗЗП

	<h1>ЗАХТЕВ</h1> <h2>ЗА ДОБИЈАЊЕ ЗНАКА ПРОИЗВОЂАЧА</h2>	Ознака: П-7-3-1
---	--	---------------------------

Надлежни орган:

Дирекција за мере и драгоцене метале
 11000 Београд, Мике Аласа 14

Подаци о подносиоцу захтева:

Пословно име:	
Адреса пословног седишта:	
Особа за контакт: (име, презиме и број телефона)	
Организациона структура (број, назив и адреса организационих јединица изван пословног седишта):	

Подаци о радним просторијама:

Место и адреса производног простора:			
Место и адреса продајног простора:			
Телефон:	производња:	продаја:	факс:

Подаци о регистрацији:

Број решења Агенције за привредне регистре:	
Порески идентификациони број (ПИБ):	


Остали подаци:

Врста и степен финоће легуре драгоцених метала од којих ће се производити предмети од драгоцених метала:		
Подносилац захтева поседује решење о знаку произвођача:	ДА	НЕ
Писмо којим подносилац захтева жели да се одреде слова знака произвођача:	ЋИРИЛИЦА	ЛАТИНИЦА

Подносилац захтева

.....

Образац 33У/3

	<h2 style="margin: 0;">ЗАХТЕВ</h2> <p style="margin: 0;">ЗА ДОБИЈАЊЕ ЗНАКА УВОЗНИКА / ЗАСТУПНИКА</p>	<p>Ознака: П-7-3-2</p>
---	--	-----------------------------------

Надлежни орган:

Дирекција за мере и драгоцене метале
11000 Београд, Мике Аласа 14

Подаци о подносиоцу захтева:

Пословно име:	
Адреса пословног седишта:	
Особа за контакт: (име, презиме и број телефона)	
Организациона структура (број, назив и адреса организационих јединица изван пословног седишта):	

Подаци о регистрацији:

Број решења Агенције за привредне регистре:	
Порески идентификациони број (ПИБ):	

Остали подаци:

Овлашћење за заступање, уколико је примењиво:		
Подносилац захтева поседује решење о знаку увозника/заступника:	ДА	НЕ
Писмо којим подносилац захтева жели да се одреде слова знака увозника / заступника:	ЋИРИЛИЦА	ЛАТИНИЦА

Подносилац захтева

.....